

X/Y/Z-CNC-Basiseinheiten

GFM 4433



Die isel-CNC-Basiseinheiten der Serie GFM 4433 sind CNC-Maschinen in stabiler Gestellbauweise aus Leichtbauprofilen.

Alle Linearachsen laufen auf geschliffenen Stahlwellen mit Linearkugellagern. Als Antriebe kommen spielfrei eingestellte Kugelgewindetriebe mit gehärteten und polierten 16er Spindeln mit wahlweise 5 oder 10 mm Steigung zum Einsatz.

Leistungsfähige und robuste Schrittmotoren in servicefreundlichen Antriebsmodulen treiben die Linearachsen an.

Der mit dem Untergestell fest verschraubte Maschinentisch aus plangefrästen Präzisions-T-Nutenprofilen bietet optimale Spannmöglichkeiten für die unterschiedlichsten Werkstückaufnahmen und Vorrichtungen.

Die Schutzhaube mit schwenkbarer Tür aus Aluminiumprofilen und Plexiglasscheiben bildet einen geschlossenen Arbeitsraum mit Haubenverriegelung.

Im Untergestell ist die komplette Steuer- und Leistungselektronik anschlussfertig eingebaut.

Die PC-Steuerung unter Windows mit RS 232-Schnittstelle ist auf jedem handelsüblichen PC lauffähig.

Die Steuerung bietet drei Relais-Schaltausgänge, AC 230V / 50 Hz.

Die isel-CNC-Basiseinheiten der Serie GFM 4433 sind ideal zum individuellen Aufbau von Applikationen in den Anwendungsbereichen:

Positionieren, Bohren/Fräsen, Gravieren, Dosieren, Schrauben, Messen usw.

X/Y/Z-CNC-Basiseinheiten

GFM 4433

Technische Daten

Verfahrbereich X-Achse	Verfahrbereich Y-Achse	Verfahrbereich Z-Achse	Durchlasshöhe (ab Unterkante Z-Achse)	Aufspanntisch (B x T)	Abmessungen (B x T x H)
330 mm	430 mm	160 mm	200 mm	375 x 900 mm	780 x 1010 x 1740 mm

Bestelldaten

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Kugelgewindetrieb (mm)	Leistungselektronik
274 400 1001	GFM 4433	16 x 10	integrierte Leistungselektronik IMC4
274 400 1002	GFM 4433	16 x 5	integrierte Leistungselektronik IMC4
Z13-337020	Software isy®-CAM 2.5 light (nur in Kombination mit einer Einheit erhältlich)		

Option: GFM 4433 Basiseinheiten sind als OEM Version auch ohne Haube lieferbar.